

PISTOLET D'EXTRUSION PREMIUM

VI-P215



CARACTÉRISTIQUES

• Application

Pour l'extrusion de cartouches de produits à viscosité moyenne et forte :

- Scellement chimique
- Colles et mastics
- Silicones, acryliques

• Ratio de démultiplication = 1 : 15

• Force de poussée : 220 kgf / 2 200 N obtenue pour une force manuelle de 15 kg

• Course = 7 mm à chaque pression sur la poignée

• Dimensions = 360 x 210 mm

• Poids = 750 g

• Références : VI-P215

Adapté aux cartouches coaxiales (1 :10) Ø50mm, « poches » ou « peel pack »

280ml - 310ml

150ml - 160ml

AVANTAGES



UTILISATION



1. Actionner la gâchette de déverrouillage **A** pour reculer manuellement la tige de poussée, grâce à la tirette **B**
2. Placer la cartouche préalablement ouverte dans le berceau **C**
3. Presser la poignée **D** pour faire avancer la tige de poussée jusqu'à ce que le disque de poussée **E** soit en contact avec le culot de la cartouche
4. Pour une meilleure prise en main du pistolet, placer 1 main sur la poignée **D** et la 2ème sur la zone de préhension **F** à l'extrémité du berceau **C**
5. Presser la poignée **D** pour réaliser l'extrusion du produit contenu dans la cartouche
6. Pour stopper l'extrusion du produit, actionner la gâchette de déverrouillage "Anti-goutte" **A**